

UTILIZZO AMBIENTE
DOMESTICO QUALITÀ
ED INDUSTRIALE

100%
SOSTENIBILE

DA 11 A 1.000
TONNELLATE
ANNUE

KOMPOST CITY®
Sistemi Integrati di compostaggio

SISTEMI DI
COMPOSTAGGIO
INTEGRATO

RISOLVI IL
PROBLEMA DEI RIFIUTI
INDUSTRIA

LEADER NEL
COMPOSTAGGIO

4.0



CITY-NET
BIO COMPOSTATORI KCE
O PROBLEM
E SOLVING FACILITÀ DI UTILIZZO SOA 0514
AZIENDA CERTIFICATA
DI COMUNITÀ

PRENDIAMOCI CURA
DEL PIANETA
COMPOSTAGGIO
DI COMUNITÀ

PROFESSIONALITÀ

GREEN
ECOLOGIA



PICCOLI E
MEDI COMUNI



ISOLE
MINORI



ATTIVITÀ
TURISTICHE
(VILLAGGI, HOTEL
RESIDENCE ECC.)



MENSE
(OSPEDALI, SCUOLE, AZIENDE
CARCERI, CASERME ECC.)



AZIENDE
AGRICOLE



LINGUA
ITALIANA

KCE

SOSTENIBILITÀ

KOMPOST CITY® **KOMPOST CITY** è un marchio registrato della nostra azienda che costruisce, vende e mantiene i nostri sistemi tecnologici integrati per il compostaggio di comunità con capacità di trattamento del rifiuto organico da 11 a 3.000 tonnellate annue.

Uniamo esperienza, competenze e tecnologie all'avanguardia per la progettazione e la costruzione di soluzioni nel settore della raccolta e della trasformazione del rifiuto organico in compost.

KOMPOST CITY Y è un progetto che garantisce un prodotto economicamente, tecnicamente e tecnologicamente competitivo supportato da un'assistenza rapida, qualificata e specializzata.

LAZIENDA

L'azienda City Net Ecologia & Ambiente Srl è un'azienda certificata con SOA 0514, ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 inoltre è strutturata in tre settori di attività:

SETTORE COSTRUTTIVO

Azienda certificata SOA 0514 è in grado di realizzare prodotti su misura per ogni tipo di esigenza.

SETTORE COMMERCIALE

Offre ai suoi clienti un supporto tecnico per la progettazione e realizzazione di sistemi, macchine e attrezzature nel settore ambientale per la gestione dei rifiuti

SETTORE MANUTENTIVO

Con le sue cinque officine mobili e i suoi 4000 mq di stabilimento, si occupa di assistenza, manutenzione e gestione anche tramite il controllo remoto delle compostiere elettromeccaniche.

“

La Mission della società è incrementare sempre di più la capacità del “Problem Solving” nella gestione di sistemi integrati ambientali, per ottenere la massima soddisfazione del cliente.

”

BIO COMPOSTATORE ELETTROMECCANICO

PATENT

I Bio Compostatore KCE è una CAMERA UNICA a CILINDRO ROTANTE con capacità di modulare in base ai giorni richiesti, la gestione del flusso continuo dell'intero processo di compostaggio dalla fase di caricamento del rifiuto organico, alla fase di scarico automatico del COMPOST.

Tutti i BIO COMPOSTATORI SERIE KCE sono realizzati con struttura portante in acciaio FE 430 zincato a caldo e le restanti parti (camera cilindrica di copostaggio, testate a tenuta liquidi patent cofanature esterne, tubature e biofiltro) in acciaio inox AISI 304.



VANTAGGI ESCLUSIVI



ASSENZA COMPLETA DI TRITURAZIONE IN ENTRATA

La scelta di non tritare la matrice organica in entrata, nasce dal fatto che la stessa prodotta a livello domestico e non, contiene una percentuale di frazione estranea, che oggi viene mediamente valutata nell'ordine del 10-15%.

Tale frazione estranea se tritata unitamente alla matrice organica, provoca di fatto un suo inquinamento ed è difficilmente da essa separabile.

INOLTRE la non trituratione della matrice organica permette una migliore ossigenazione e quindi una migliore ossidazione del materiale in compostaggio, evitando il formarsi di zone ad alta compattazione che possono essere causa di inneschi di processo anaerobico e quindi di produzione di gas all'interno della camera di compostaggio

ASSENZA COMPLETA DI ORGANI IN MOVIMENTO IN CAMERA DI COMPOSTAGGIO

La scelta di utilizzare la tecnologia della camera unica a cilindro rotante è frutto di un progetto di grande semplificazione tecnica, poichè in assenza di organi meccanici in movimento all'interno della camera di compostaggio, si evitano fermi macchina per blocco dei bracci di rotazione e cocle interni, causati da rotture accidentali o dai sacchetti che si avvolgono intorno ad essi fino a bloccarli, dovendo inoltre così procedere allo svuotamento della macchina per interventi di sostituzione degli organi meccanici danneggiati.

GESTIONE DEL PROCESSO DI COMPOSTAGGIO

Stabilizzazione delle temperature tramite un sistema - patent - di suflaggio di aria calda automatica, all'interno del cilindro rotante della camera di compostaggio.

SEMPLICITÀ DI UTILIZZO E GRANDE CAPACITÀ DI RIDUZIONE

I BIO COMPOSTATORI KCE nascono da un progetto che ha come obiettivo, quello di creare una macchina in grado di trasformare, in ottimo compost, la matrice organica domestica e non, attraverso un processo aerobico assolutamente biologico, in maniera estremamente semplice nell'utilizzo e nella gestione.

Questo ha fatto sì che tutti i modelli di BIO COMPOSTATORI KCE siano completamente automatizzati, non necessitando di nessun intervento dell'operatore se non quello del caricamento della frazione organica e dello strumento necessario al processo biologico.

Grazie al loro processo biologico ad alta efficienza i BIO COMPOSTATORI KCE hanno una capacità di riduzione della frazione organica composta che si attesta mediamente all'80%



COMPOSTAGGIO DI COMUNITÀ

**COMPOSTIERA ELETTROMECCANICA
MODELLO KCE CON CONFERIMENTO DIRETTO
DA PARTE DELL'UTENTE O DELL'OPERATORE**

**DISPONIBILE IN VARI MODELLI CON:
Capacità di trattamento giornaliero
Da 30 a 220 Kg
Capacità di trattamento annuale
da 11 a 80 Tonnellate**



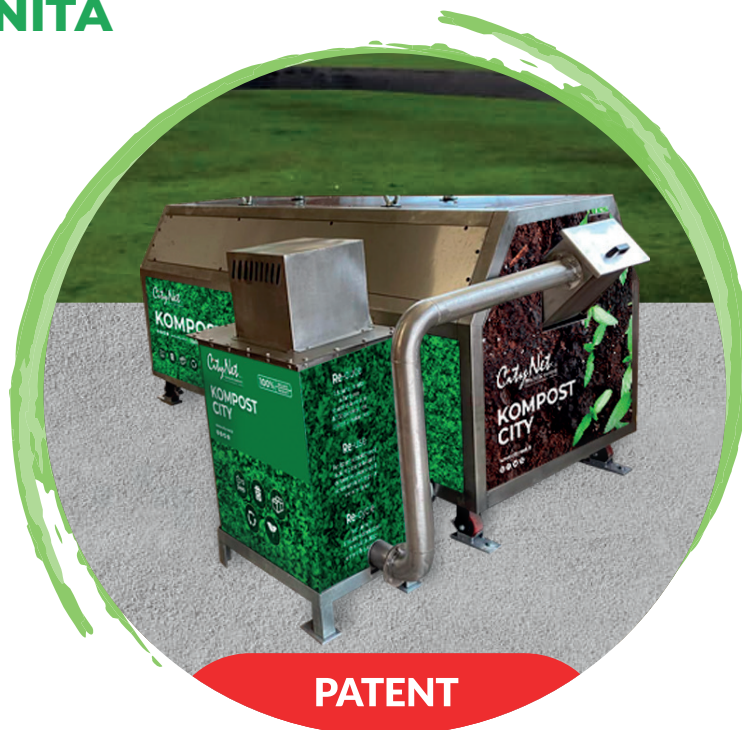
**PICCOLI E
MEDI COMUNI**



MENSE
(Ospedali, scuole, aziende,
carceri, caserme, ecc...)



ATTIVITÀ TURISTICHE
Villaggi, hotel,
residence ecc...



PATENT

**COMPOSTIERA ELETTROMECCANICA MODELLO
KCE CON TRAMOGGIA E BIOFILTRO INTEGRATO
SISTEMA DI CONFERIMENTO INFORMATIZZATO
E VOLUMETRICO**

**DISPONIBILE IN VARI MODELLI CON:
Capacità di trattamento giornaliero
Da 50 a 220 Kg
Capacità di trattamento annuale
da 18 a 80 Tonnellate**



**PICCOLI E
MEDI COMUNI**



MENSE
(Ospedali, scuole, aziende,
carceri, caserme, ecc...)



ATTIVITÀ TURISTICHE
Villaggi, hotel,
residence ecc...



PATENT



COMPOSTAGGIO DI COMUNITÀ

**COMPOSTIERA ELETTROMECCANICA
MODELLO KCE CON SISTEMA DI TRITURAZIONE
DI STOVIGLIE COMPOSTABILI**

**DISPONIBILE IN VARI MODELLI CON:
Capacità di trattamento giornaliero
Da 100 a 220 Kg
Capacità di trattamento annuale
da 37 a 80 Tonnellate**



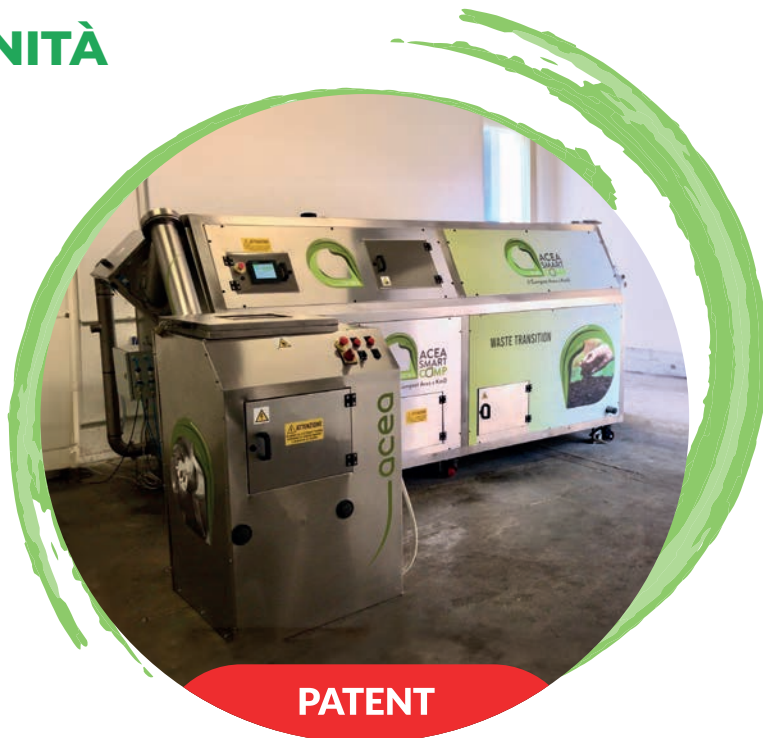
**PICCOLI E
MEDI COMUNI**



MENSE
(Ospedali, scuole, aziende,
carceri, caserme, ecc...)



ATTIVITÀ TURISTICHE
Villaggi, hotel,
residence ecc...



PATENT

**COMPOSTIERA ELETTROMECCANICA
MODELLO KCE CON VOLTA BIDONI
CON SISTEMA DI PESATURA TRAMOGGIA
DA 130L E BIOFILTRO INTEGRATO**

**DISPONIBILE IN VARI MODELLI CON:
Capacità di trattamento giornaliero
Da 30 a 350 Kg
Capacità di trattamento annuale
da 11 a 130 Tonnellate**



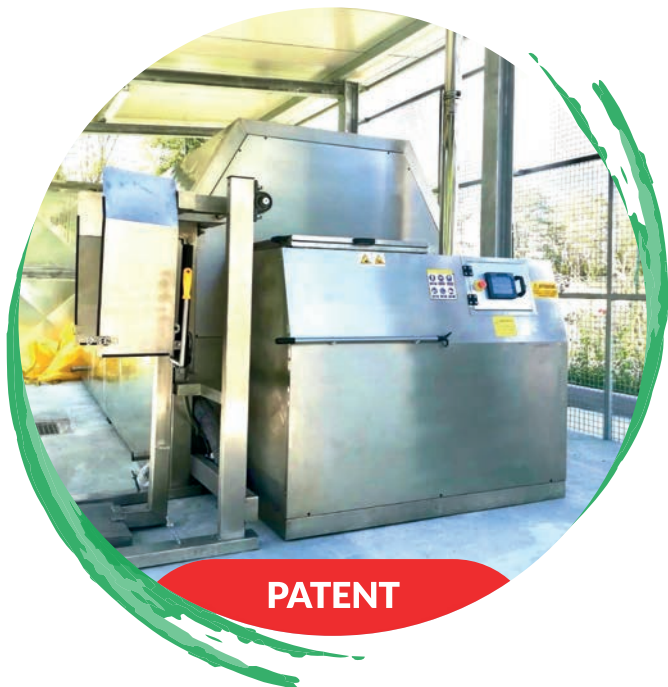
**PICCOLI E
MEDI COMUNI**



MENSE
(Ospedali, scuole, aziende,
carceri, caserme, ecc...)



ATTIVITÀ TURISTICHE
Villaggi, hotel,
residence ecc...



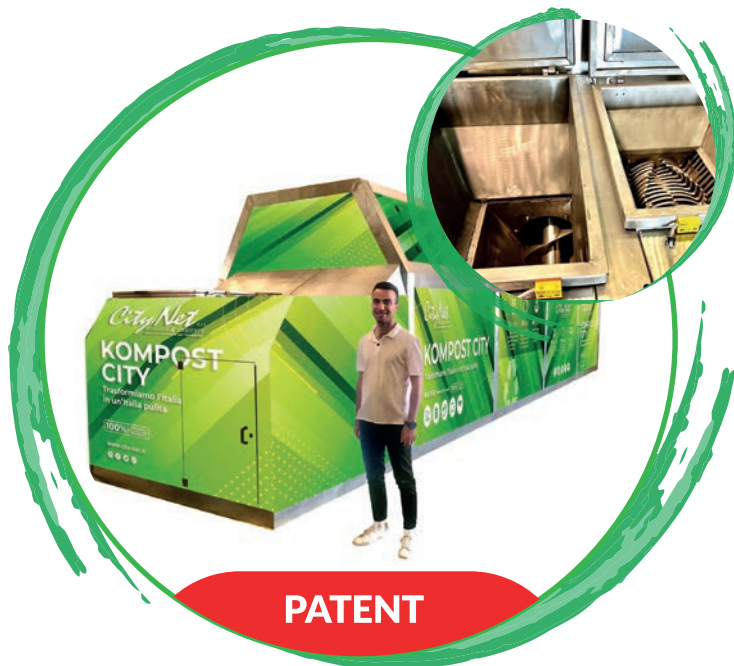
PATENT

Tutte le nostre macchine sono INDUSTRIA 4.0 | Tutti i nostri prodotti sono presenti sulla piattaforma MEPA.

MEPA
acquistinretepa.it



COMPOSTAGGIO DI COMUNITÀ



PATENT

COMPOSTIERA ELETTROMECCANICA MODELLO KCE CON DOPPIA TRAMOGGIA E SISTEMA DI TRITURAZIONE INTEGRATO PER SCARTI DI ORGANICO DI GRANDI DIMENSIONI

**DISPONIBILE IN VARI MODELLI CON:
Capacità di trattamento giornaliero
Da 50 a 800 Kg
Capacità di trattamento annuale
da 18 a 300 Tonnellate**



**ISOLE
MINORI**



**PICCOLI E
MEDI COMUNI**



**MENSE
(Ospedali, scuole, aziende,
carceri, caserme, ecc...)**



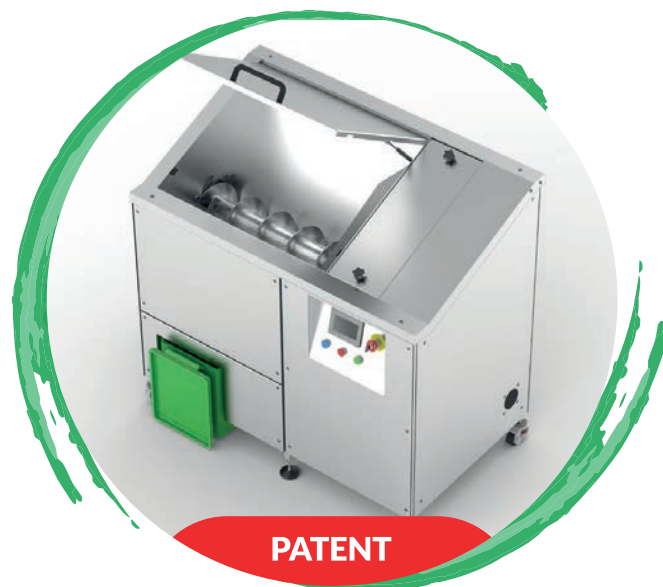
**ATTIVITÀ TURISTICHE
Villaggi, hotel,
residence ecc...**

KCD

KCD stazione di disidratazione degli scarti alimentari da mensa con riduzione del volume e del peso fino all'80%. Aumenta la capacità di trattamento delle nostre compostiere e ne diminuisce le quantità di strutturante da utilizzare. Capacità della tramoggia 100 litri, capacità di trattamento fino a 450 kg/ h.



**MENSE
(Ospedali, scuole, aziende,
carceri, caserme, ecc...)**

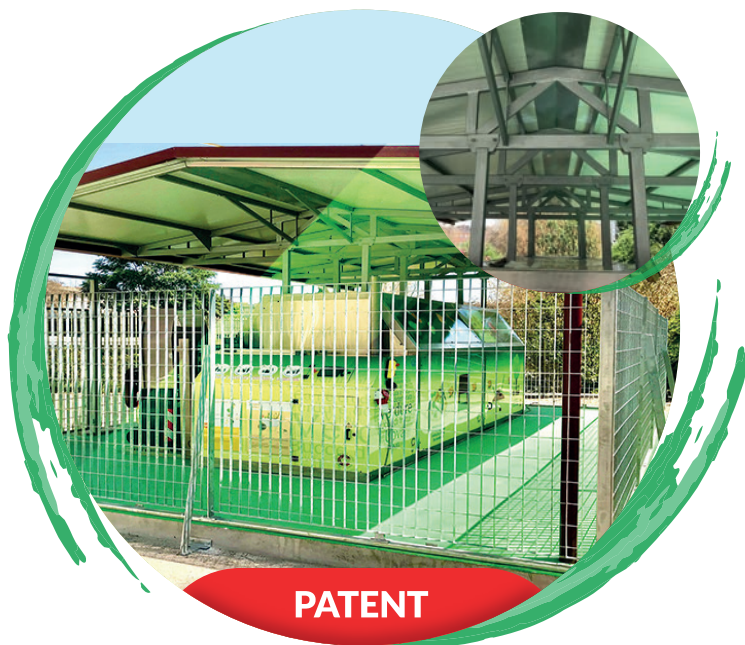


PATENT

Tutte le nostre macchine sono INDUSTRIA 4.0 | Tutti i nostri prodotti sono presenti sulla piattaforma MEPA.

MEPA
acquistinretepa.it

COMPOSTAGGIO DI COMUNITÀ



PATENT

**COMPOSTIERA ELETTROMECCANICA
CON TRAMOGGIA DA 130LT, VOLTABIDONI
CON SISTEMA DI PESATURA E TETTOIA
INTEGRATA AUTOPORTANTE PER INSERIMENTO
PANNELLI FOTOVOLTAICI**

DISPONIBILE IN VARI MODELLI CON:
Capacità di trattamento giornaliero
Da 100 a 350 Kg
Capacità di trattamento annuale
da 37 a 130 Tonnellate



**ISOLE
MINORI**



**PICCOLI E
MEDI COMUNI**



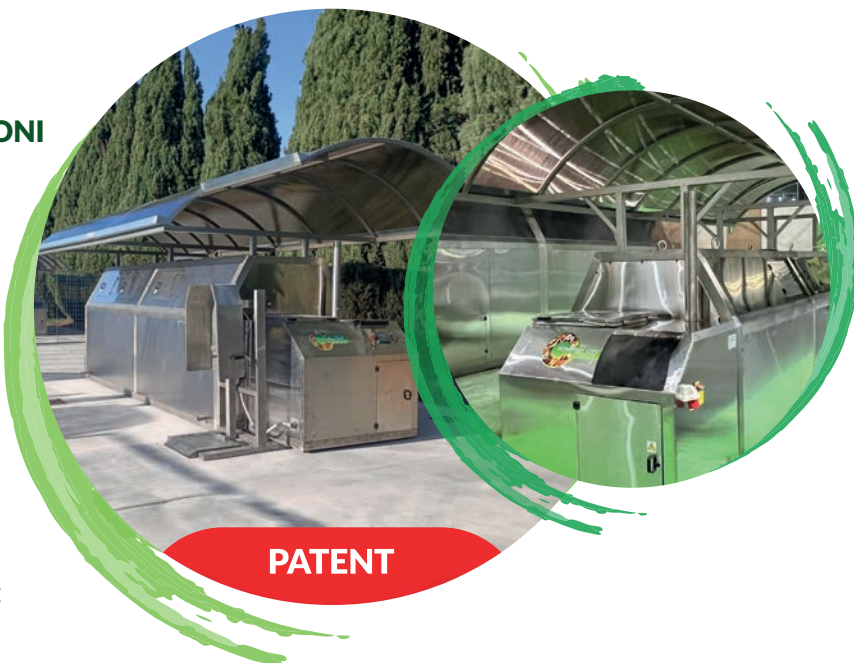
MENSE
(Ospedali, scuole, aziende,
carceri, caserme, ecc...)



ATTIVITÀ TURISTICHE
Villaggi, hotel,
residence ecc...

**COMPOSTIERA ELETTROMECCANICA
CON TRAMOGGIA DA 130LT, VOLTABIDONI
CON SISTEMA DI PESATURA E TETTOIA
CENTINATA AUTOPORTANTE**

DISPONIBILE IN VARI MODELLI CON:
Capacità di trattamento giornaliero
Da 50 a 800 Kg
Capacità di trattamento annuale
da 18 a 300 Tonnellate



PATENT



**ISOLE
MINORI**



MENSE
(Ospedali, scuole, aziende,
carceri, caserme, ecc...)



ATTIVITÀ TURISTICHE
Villaggi, hotel,
residence ecc...

Tutte le nostre macchine sono INDUSTRIA 4.0 | Tutti i nostri prodotti sono presenti sulla piattaforma MEPA.

MEPA
acquisitinnretepa.it



COMPOSTAGGIO DI COMUNITÀ



**COMPOSTIERA ELETTROMECCANICA
MODELLO KCE CON TRAMOGGIA INTEGRATA
DA 3M³ CON SISTEMA DI PESATURA PER LO
SCARICO DEI VEICOLI CON VASCA, VOLTA BIDONI
E TETTOIA CENTINATA AUTOPORTANTE**

**DISPONIBILE IN VARI MODELLI CON:
Capacità di trattamento giornaliero
Da 165 a 220 Kg
Capacità di trattamento annuale
da 60 a 80 Tonnellate**



ISOLE
MINORI



PICCOLI E
MEDI COMUNI



MENSE
(Ospedali, scuole, aziende,
carceri, caserme, ecc...)



ATTIVITÀ TURISTICHE
Villaggi, hotel,
residence ecc...

**COMPOSTIERA ELETTROMECCANICA
MODELLO KCE CON TRAMOGGIA INTEGRATA
DA 3M³ CON SISTEMA DI PESATURA PER LO
SCARICO DEI VEICOLI CON VASCA, VOLTA
BIDONI E TETTOIA CENTINATA AUTOPORTANTE**

**DISPONIBILE IN VARI MODELLI CON:
Capacità di trattamento giornaliero
Da 165 a 220 Kg
Capacità di trattamento annuale
da 60 a 80 Tonnellate**



ISOLE
MINORI



PICCOLI E
MEDI COMUNI



MENSE
(Ospedali, scuole, aziende,
carceri, caserme, ecc...)



ATTIVITÀ TURISTICHE
Villaggi, hotel,
residence ecc...



Tutte le nostre macchine sono INDUSTRIA 4.0 | Tutti i nostri prodotti sono presenti sulla piattaforma MEPA.

MEPA
acquisit@nretepa.it



IMPIANTI DI COMPOSTAGGIO



PATENT

**IMPIANTO DI COMPOSTAGGIO ELETTROMECCANICO
A CICLO AEROBICO MODELLO KCE CON TRAMOGGIA
DI CARICO DA 3/5M³ CON SISTEMA DI PESATURA E
COCLEA VERTICALE PER CONFERIMENTO DA MEZZI DI
RACCOLTA**

DISPONIBILE IN VARI MODELLI CON:
Capacità di trattamento giornaliero
Da 350 a 800 Kg
Capacità di trattamento annuale
da 130 a 300 Tonnellate



**PICCOLI E
MEDI COMUNI**



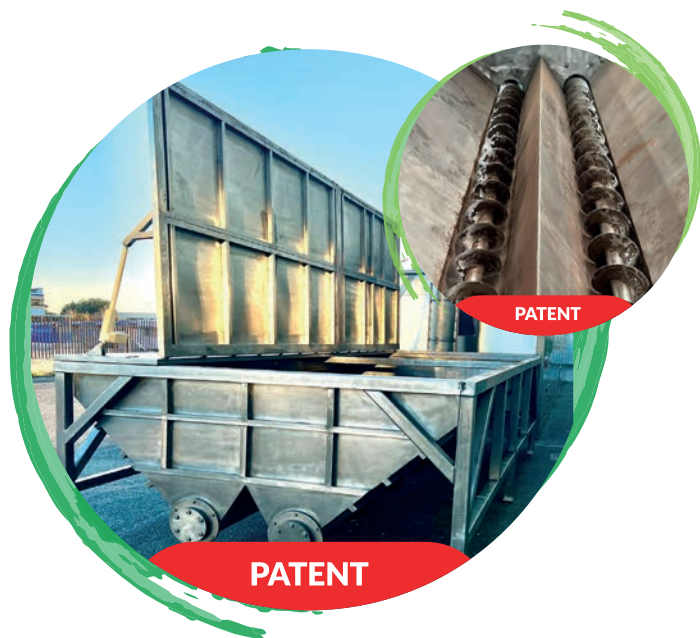
**ISOLE
MINORI**



ATTIVITÀ TURISTICHE
Villaggi, hotel,
residence ecc...



IMPIANTI DI COMPOSTAGGIO



**IMPIANTO DI COMPOSTAGGIO ELETTROMECCANICO
A CICLO AEROBICO MODELLO KCE CON TRAMOGGIA
DI CARICO DA 7/10M³ CON SISTEMA DI PESATURA
CON COCLEA VERTICALE PER CONFERIMENTO DA
GRANDI MEZZI DI RACCOLTA**

**DISPONIBILE IN VARI MODELLI CON:
Capacità di trattamento giornaliero
Da 800 a 5400 Kg
Capacità di trattamento annuale
da 300 a 2000 Tonnellate**



**PICCOLI E
MEDI COMUNI**



**ISOLE
MINORI**



ATTIVITÀ TURISTICHE
Villaggi, hotel,
residence ecc...



LE FASI DEL PROCESSO DI COMPOSTAGGIO DELLE KCE

Nel processo di compostaggio, i microrganismi scompongono la materia organica e producono anidride carbonica, acqua, calore e humus (compost).

In condizioni ottimali, il compostaggio procede attraverso tre fasi:

- 1) Fase mesofila o a temperatura moderata;
- 2) Fase termofila o ad alta temperatura;
- 3) Mesofila, una fase di raffreddamento e maturazione di diversi giorni.

A. FASE MESOFILA

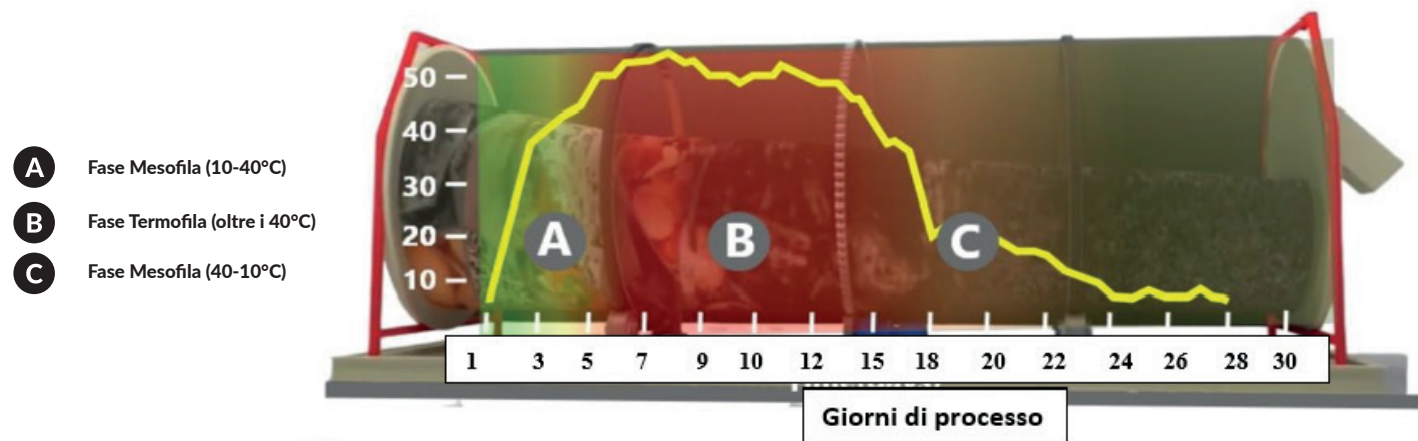
Durante le varie fasi di compostaggio predominano diverse comunità di microrganismi. La decomposizione iniziale viene effettuata da microrganismi mesofili, che scompongono rapidamente i composti solubili e facilmente degradabili. Il calore che producono fa aumentare rapidamente la temperatura del materiale in processo.

B. FASE TERMOFILA

Mano a mano che la temperatura supera i 40°C circa, i microrganismi mesofili diventano meno competitivi e vengono sostituiti da altri termofili, o amanti del calore. A temperature di 55°C e oltre, molti microrganismi che sono gli agenti patogeni umani o vegetali vengono distrutti, poiché le temperature superiori a circa 65 °C disattivano molte forme di microbi e limitano il tasso di decomposizione, il compostaggio aerobico utilizza l'aerazione e la continua movimentazione del materiale in processo, per mantenere la temperatura al di sotto di questo punto.

C. FASE MESOFILA

Durante la fase termofila, le alte temperature accelerano la scomposizione di proteine, grassi e carboidrati complessi come la cellulosa e l'emicellulosa, le principali molecole strutturali delle piante. Mano a mano che la riserva di questi composti ad alta energia si esaurisce, la temperatura del compost diminuisce gradualmente e i microrganismi mesofili prendono nuovamente il sopravvento per la fase finale di "stagionatura" o maturazione della materia organica residua.



KOMPOST CITY - IKCE

ISOLA AUTOMATIZZATA DI COMPOSTAGGIO PER LA RACCOLTA STRADALE A TARIFFA PUNTUALE DELLA FRAZIONE ORGANICA

PATENT

La KOMPOST CITY è una isola che consente il conferimento, la tracciabilità e la trasformazione in automatico della frazione organica in compost, garantendo:

- All'UTENTE è la piena autonomia di conferire organico in tutte le fasce orarie a lui più comode.
- La GESTIONE DELLA TARIFFAZIONE PUNTUALE della frazione organica.
- La TRACCIABILITÀ del conferimento.
- La GESTIONE da remoto dell'intero processo di compostaggio.
- Una PARTICOLARE SENSORISTICA che tramite sistema di riscaldamento permette che le Temperature interne rispettino quelle previste per legge.

100% ORGANICO = 20% COMPOST

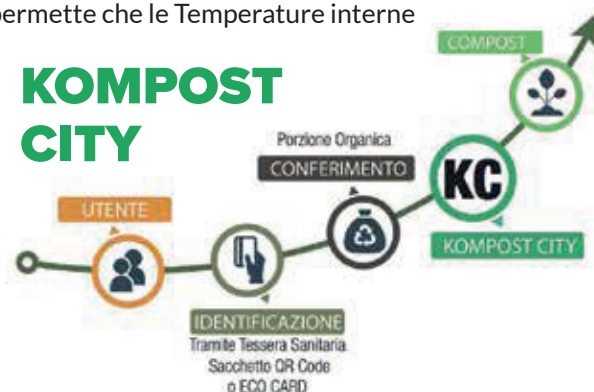


FASE MESOFILA	FASE TERMOFILA	FASE MESOFILA
TEMPERATURA 25-40°C	TEMPERATURA 55-65°C	TEMPERATURA 20°C



- A COMPOSTIERA
- B PORTELLONI
- C BIOFILTRO
- D ZONA DI IDENTIFICAZIONE E CONFERIMENTO
- E STRUTTURANTE
- F ZONA DI SCARICO

KOMPOST CITY



SEMPLICI GESTI

Il sistema di gestione, dopo aver identificato l'utente autorizza l'apertura del portello senza che l'utente debba toccare nulla della struttura.

Dopo che l'utente avrà deposto il sacchetto, lo sportello si chiude ed effettua la pesatura e il trasporto alla bocca di carico della camera di compostaggio. Dal peso conferito il sistema di gestione determina la quantità di strutturante da alimentare in camera mediante il caricatore automatico. I restanti sensori posti nella camera di compostaggio e sul biofiltro, consentono che l'intero processo sia quello ottimale.



- Materiali antiusura con trattamenti di protezione ai massimi livelli
- Camera di compostaggio in acciaio inox AISI 304 con spessore da 6 a 8 millimetri
- Struttura esterna autoportante realizzata in travi EC in FE 430 con processo di zincatura a caldo
- Rivestimento isolante della camera di compostaggio in materiale speciale ignifugo
- Rotazione camera con accoppiamento ruota dentata saldata sulla camera - pignone con motoriduttore dotato di cambio -patent pending-
- Sistema di riscaldamento integrato ad attivazione automatica per garantire le temperature ottimali di processo e quelle previste dalla legge del materiale in trattamento.
- Portello di conferimento e bocchettone uscita automatica compost realizzati in AISI 304
- Pannellatura esterna di protezione completamente in acciaio inox AISI 304
- Filtro dimensionato a creare depressione interna finalizzata ad evitare emissioni odorigene e realizzato completamente in Acciaio Onox AISI 304 con, carboni attivi, durata media di efficienza 5 anni.
- Sistema gestionale e componentistica elettromeccanica Schneider Electric



POSSIBILI ESEMPI DI APPLICAZIONI DEI COMPOSTATORI ELETTROMECCANICI



PICCOLI E
MEDI COMUNI



ISOLE
MINORI



MENSE
(Sociali, scuole, aziende,
carceri, caserme, ecc...)



ATTIVITÀ TURISTICHE
Villaggi, hotel,
residence ecc...



AZIENDE
AGRICOLE



SCADA - SUPERVISORY CONTROL AND DATA AQUISITION

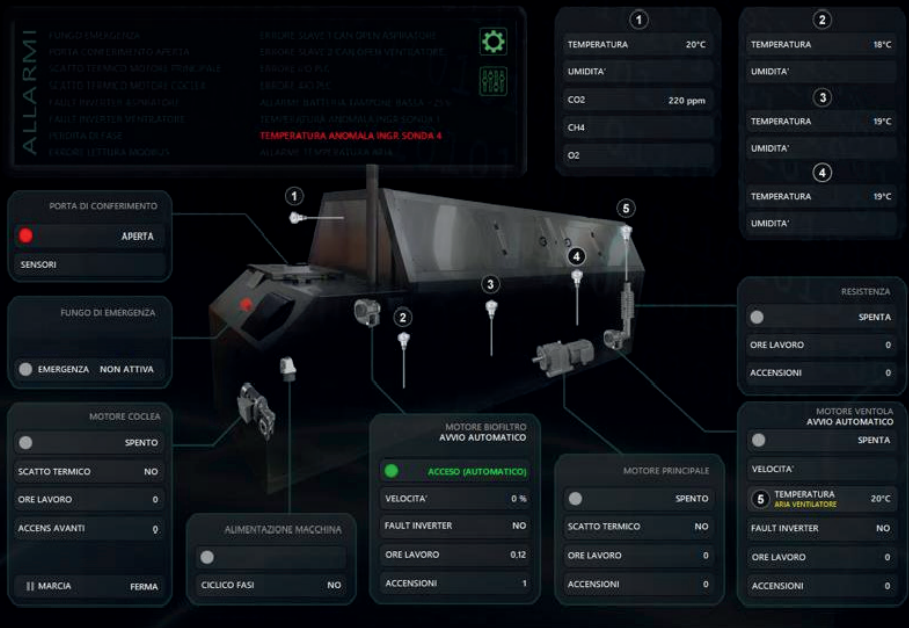
Tutte le nostre macchine prodotte rientrano nell'INDUSTRIA 4.0/5.0, sono equipaggiate di un sistema SCADA con una avanzata IoT in grado di monitorare da remoto, in tempo reale, lo stato di trasformazione e di automatizzazione dell'intero processo.

La presenza di sensori interni rileva in tempo reale i valori di temperatura, umidità, PH, CO2, CH4, O2, permettendo l'ottimizzazione del processo e il monitoraggio ambientale.

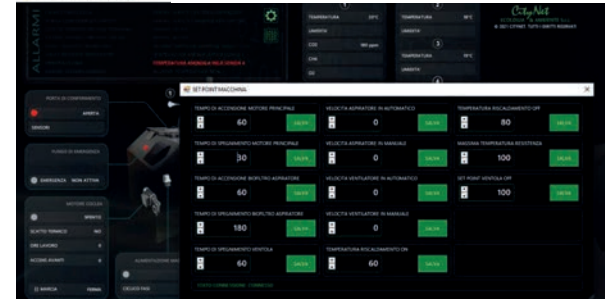
Grazie alla Smart Technology, il sistema Business Intelligence di Kompost City è in grado di analizzare i dati provenienti della compostiera, creando una dashboard che permette di seguire ed eventualmente di intervenire nelle impostazioni del funzionamento finalizzate ad ottimizzare l'andamento della trasformazione del rifiuto organico all'interno della camera di compostaggio in tutte le sue fasi.

Il processo è quindi gestito in modo automatizzato e a distanza, con l'utilizzo di Intelligenza Artificiale (AI) e machine learning, così da renderlo più semplice ed efficiente.

CITYNET CONTROL ROOM



CITYNET CONTROL ROOM



MACCHINA XYZ-222-XXX000 - CITYNET | STATO CONNESSIONE CONNESSO | COMANDI REMOTI ABILITATI

CITYNET CONTROL ROOM



MACCHINA XYZ-222-XXX000 - CITYNET | STATO CONNESSIONE CONNESSO | COMANDI REMOTI ABILITATI

MACCHINA XYZ-222-XXX000 - CITYNET | STATO CONNESSIONE CONNESSO | COMANDI REMOTI ABILITATI | CICLO MACCHINA FERMO



KCA KOMPOST CITY ACCELERATOR

KCA è un acceleratore del processo di compostaggio basato su un sistema di riscaldamento tramite delle resistenze completamente automatico; Esso decompone i rifiuti in compost a temperature elevate. La camera di compostaggio della macchina è mantenuta costantemente a temperatura e flusso d'aria ottimali per adattarsi alle attività termofile dei batteri di compostaggio, il rifiuto viene movimentato con cadenza programmata da bracci meccanici in acciaio inox AISI 304 con spessore minimo di 10 mm. Oltre alla stabilizzazione delle temperature tramite resistenze e alla gestione dei flussi d'aria, è necessario inserire una volta a settimana lo 0.2 % di microrganismi termofili.

DISPONIBILE IN VARI MODELLI CON:

**Capacità di
trattamento giornaliero**
Da 25 a 9000 Kg



MENSE

(Sociali, scuole, aziende, carceri, caserme,
mercati ortofrutticoli e mercati generali ecc...)



ATTIVITÀ TURISTICHE

Villaggi, hotel,
residence ecc...



**IN FOTO UNA
KCA 500**



Tutte le nostre macchine sono INDUSTRIA 4.0 | Tutti i nostri prodotti sono presenti sulla piattaforma MEPA.

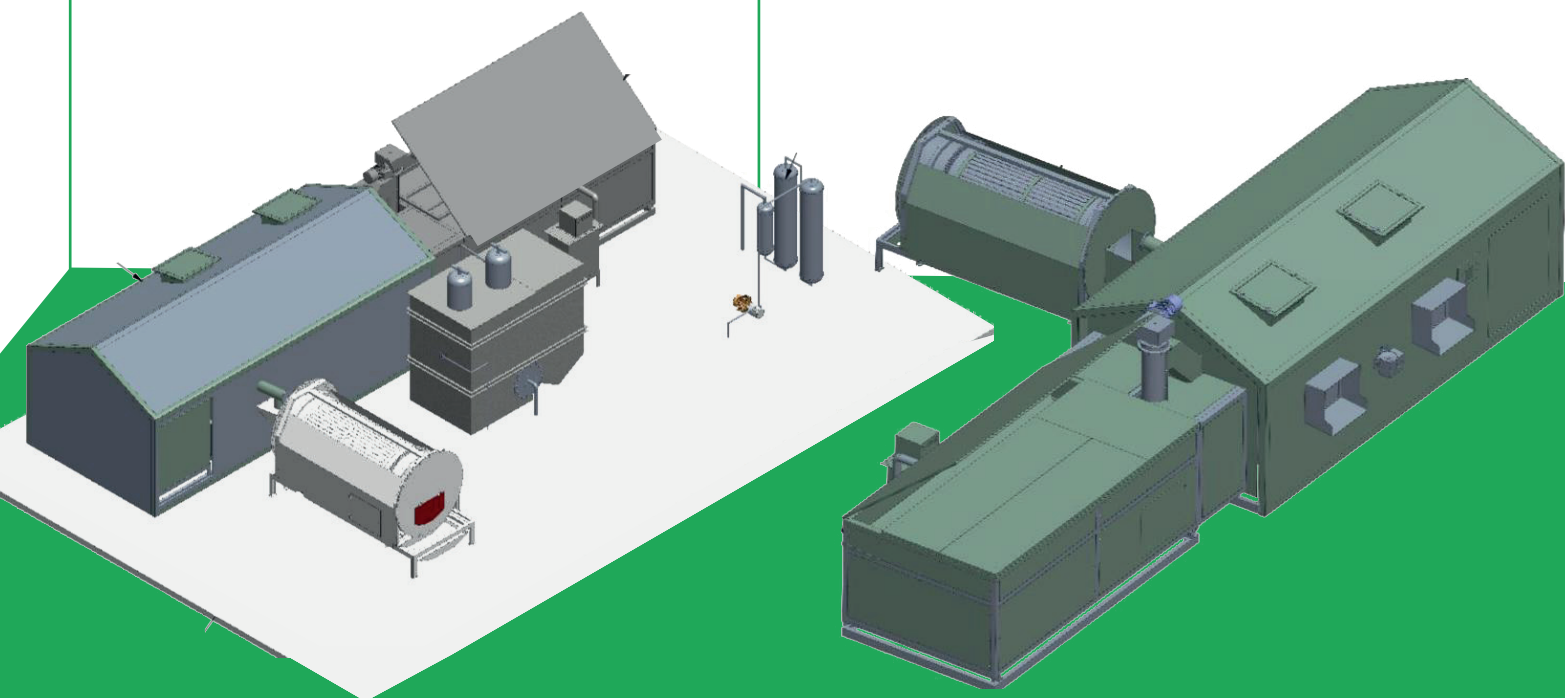
MEPA
acquistimrepa.it



Il funzionamento dell'acceleratore KCA è molto semplice

Processo preliminare:

- Aggiungere la coltura di compostaggio 0,2% (rispetto alla capacità quotidiana del sistema KCA) nella macchina.
- Conferimento:
Conferire la frazione organica differenziata nella tramoggia di carico.
- Assicurarsi che nella tramoggia non sia caricato materiale extra organico (plastica/vetro).
- Il rivoltamento del rifiuto verrà eseguito automaticamente con frequenza preimpostata all'interno della macchina con l'ausilio di bracci meccanici in acciaio inox AISI 304 di 10mm di spessore minimo.



ESEMPIO IN PIANTA DI UN SISTEMA KCA 3000 CON TRAMOGGIA DA 5 MC E VAGLIATORE FINALE



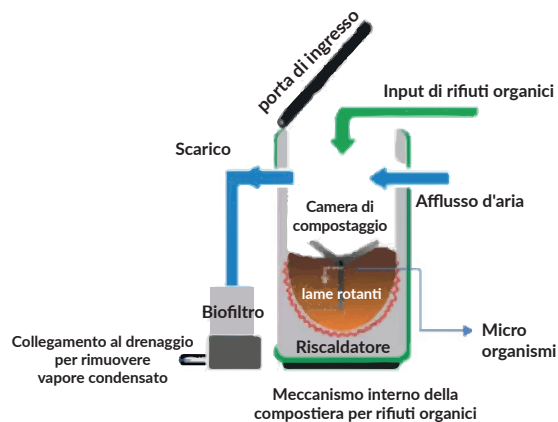
Il compost verrà raccolto dall'uscita tramite ciclo di processo

Il compost verrà raccolto dall'uscita tramite un idoneo contenitore

Giorno 1

Inserire lo 0,2% di coltura batterica

Processo di compostaggio



Giorni da 1 a 6

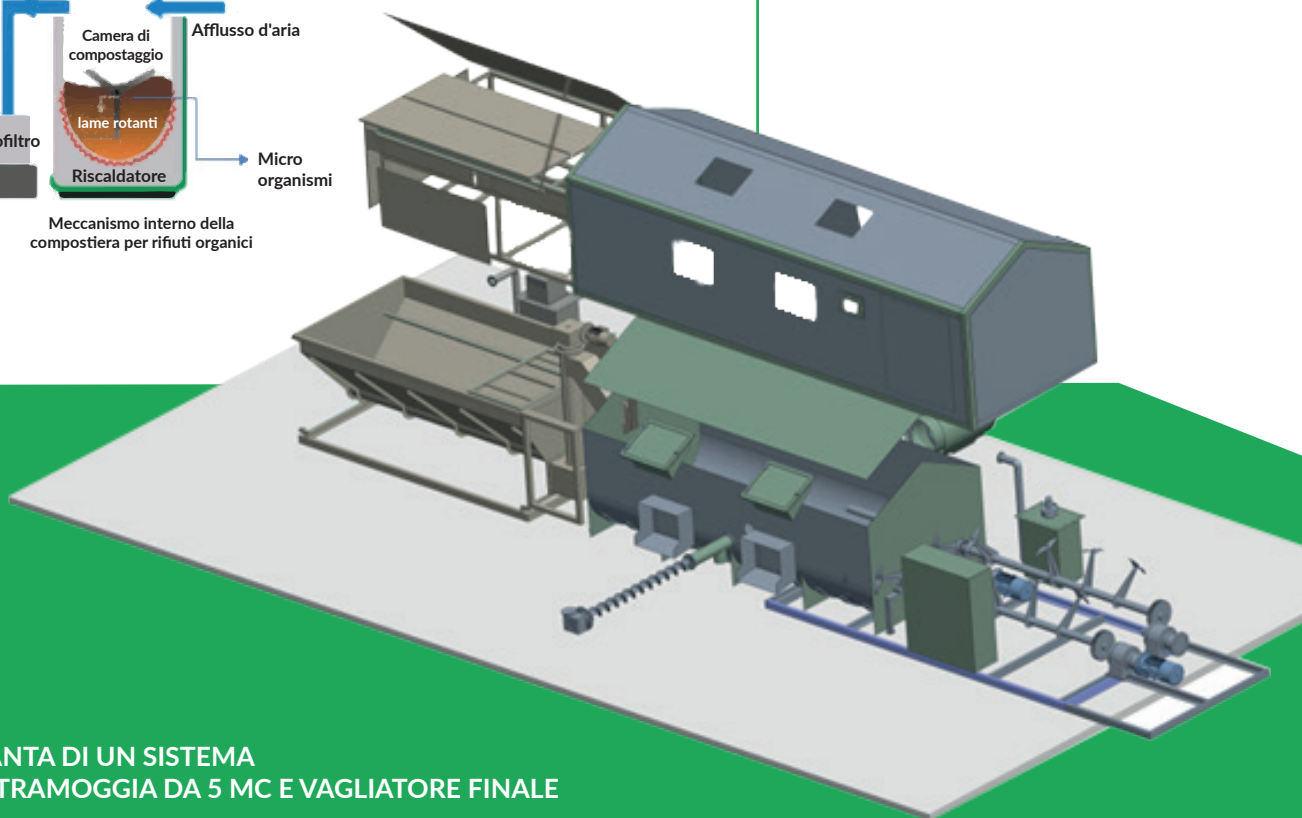
Aggiungi rifiuti alimentari per 6 giorni secondo la capacità della macchina

Giorno 7

Non conferire rifiuto organico

Giorno 8

Rimuovere tramite l'ausilio della coclea di scarico il rifiuto trattato fino al livello dell'albero.



ESEMPIO IN PIANTA DI UN SISTEMA
KCA 3000 CON TRAMOGGIA DA 5 MC E VAGLIATORE FINALE



SCHEDA DIMENSIONALE DELLE VARIE TAGLIE DEI SISTEMI KCA CON RELATIVE CAPACITÀ DI TRATTAMENTO E DIMENSIONI

MODELLO	TON/ANNO	DIMENSIONI (L) X LARGHEZZA X (H)	ASSORBIMENTO ENERGETICO
KCA 25	9	1375 X 770 X 921	2 KW
KCA 50	18	1525 X 800 X 1055	2.5 KW
KCA 100	37	1950 X 1020 X 1270	4 KW
KCA 150	54	2000 X 1175 X 1370	7 KW
KCA 250	91	2450 X 1275 X 1650	10 KW
KCA 300	109	2735 X 1370 X 1705	13 KW
KCA 500	182	2920 X 1425 X 1855	21 KW
KCA 600	220	3800 X 1645 X 1990	24 KW
KCA 800	290	4075 X 1910 X 2205	30 KW
KCA 1000	365	4490 X 2045 X 2360	37 KW
KCA 1200	438	4575 X 2265 X 2490	44 KW
KCA 1500	547	4975 X 2375 X 2555	53 KW
KCA 3000	1095	6900 X 2525 X 2190	60 KW
KCA 5000	1.800	8500 x 2525 x 2555	80 KW
KCA 9000	3.000	13000 x 2525 x 2555	100 KW

Tutte le nostre macchine sono INDUSTRIA 4.0 | Tutti i nostri prodotti sono presenti sulla piattaforma MEPA.

MEPA
acquistinretepa.it



VAGLIATORI ROTANTI PER IMPIANTI DI COMPOSTAGGIO



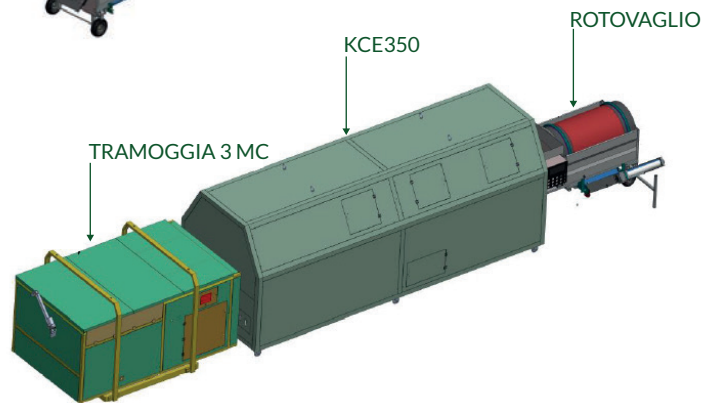
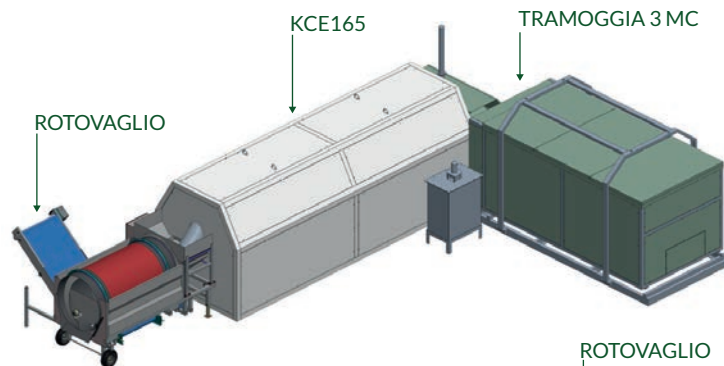
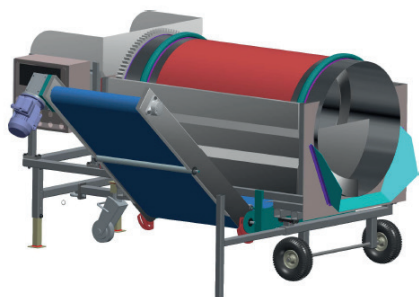
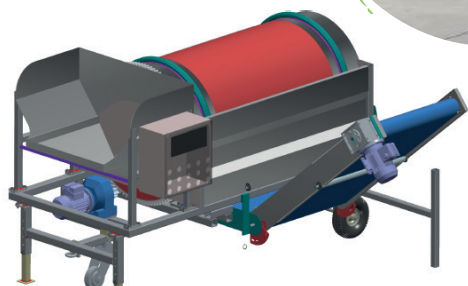
VAGLIATORE ROTANTE REALIZZATO INTERAMENTE IN ACCIAIO INOX AISI 304

CARATTERISTICHE

- Diametro del cilindro: 800 mm;
- Diametro dei fori: 6 mm;
- Altezza di scarico: 1300 mm;
- 1 Kw connesso;
- Operatività completamente automatica e tappeto per lo scarico automatico del compost vagliato

DIMENSIONI

- 2266mm lunghezza • 1420mm larghezza • 1830mm altezza



KOMPOST CITY®
Sistemi Integrati di compostaggio

RISOLVI IL
PROBLEMA DEI RIFIUTI
INDUSTRIA
4.0

LEADER NEL
COMPOSTAGGIO

SISTEMI DI
COMPOSTAGGIO
INTEGRATO

UTILIZZO AMBIENTE
DOMESTICO QUALITÀ
ED INDUSTRIALE

100%
SOSTENIBILE

DA 11 A 1.000
TONNELLATE
ANNUE

CityNet
ECOLOGIA & AMBIENTE S.r.l.

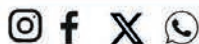
CITY NET ECOLOGIA & AMBIENTE S.r.l.
UFFICI e STABILIMENTO

Via Leonardo da Vinci, 120
00015 MONTEROTONDO SCALO (RM)
P.IVA 13922751006

CITY-NET
BIO COMPOSTATORI KCE
O PROBLEM
E SOLVING FACILITÀ DI UTILIZZO SOA 0514
AZIENDA CERTIFICATA
DI COMUNITÀ
BIO
PRENDIAMOCI CURA
DEL PIANETA
COMPOSTAGGIO



www.city-net.it
commerciale@city-net.it



ECOLOGIA GREEN
PROFESSIONALITÀ
KOMPOST